



Mandante	CMPC S.A. – Planta Mininco
Fecha	Octubre 2011

Descripción del Trabajo

Cambio ICV 39-010

El trabajo implicó una serie de labores interdisciplinarias (civil, mecánica, estructura y aislación) para llevar a cabo el cambio del intercambiador de vapor ICV 39-010. Este equipo se encuentra dentro del edificio de fibra, cuenta con 40ton aprox. de peso y sus dimensiones son 4mts de diámetro por 12mts de largo. Fue necesario construir soportes especiales y una cama para trasladar el equipo, el cual fue retirado del edificio por medio de dos grúas de 80 ton. Este trabajo se ejecutó en un plazo total de 6 semanas (2 de ellas de trabajos previos), donde fue necesario dole turno en el período de la PGP (3 semanas).

Fotografías





Mandante	Arauco y Constitución S.A. – Planta Constitución
Fecha	Octubre 2011
Descripción del Trabajo	
Cambio línea de aducción de agua para planta	
<p>El trabajo consistió en montar 108mts lineales de cañería de 42" AC de 10mm de espesor de pared, correspondientes a la línea de aducción de agua para ser utilizada en la planta. Este trabajo fue realizado exclusivamente con soldadores calificados, quienes soldaron por medio de arco manual con electrodo E-6010 y E-7018. El tiempo empleado para la ejecución de los trabajos fue de 13 días corridos en un solo turno.</p>	
Fotografías	
	
	







Mandante	CMPC S.A. – Planta Santa Fe
Fecha	Septiembre y Octubre 2011
Descripción del Trabajo	
Proyecto migración accionamiento Máquina 1	
El trabajo consistió en cambiar 18 c/u motores los cuales accionan la máquina #1, para lo cual fue necesario el retiro de los actuales, ajustar las placas bases y montar los nuevos. Este trabajo mecánico incluía el montaje de los machones, pre alineamiento por medio de reloj comparador y personal de apoyo para el alineamiento láser. El tiempo empleado para la ejecución de los trabajos fue de 7 días corridos en doble turno.	
Fotografías	
	
	



Mandante	Arauco y Constitución S.A. – Planta Nva. Aldea
Fecha	Agosto 2011
Descripción del Trabajo	
Cambio de 2 c/u Buzones DAFF # 1 y #2	
<p>El trabajo consistió en cambiar los 2 c/u buzones que se encontraban en cada DAFF (se cambiaron 4 en total), los cuales eran originalmente de AC y se reemplazó por inox 304. Para este trabajo fue necesario emplear uno de nuestros camiones plumas, facilitando tanto el retiro como el ingreso de los buzones. Una vez montados en su posición definitiva, se procedió a soldarlos por medio de arco manual con electrodo E-309. El tiempo empleado para la ejecución de los trabajos fue de 9 días corridos con un solo turno.</p>	
Fotografías	
	
	



Mandante	Arauco y Constitución S.A. – Planta Nva. Aldea
Fecha	Agosto 2011
Descripción del Trabajo	
Cambio de Planchas Perimetrales DAFF # 1 y #2	
<p>El trabajo consistió en cambiar las planchas perimetrales de acero inox 304 de espesor 3mm, tanto al DAFF #1 como al #2. Para esto se debió retirar las planchas existentes de AC y reemplazarlas por las de inox, las cuales fueron soldadas con el proceso de arco manual con electrodo E-309. Cabe destacar que cada uno de los DAFF tenían 20mts de diámetro y las planchas debían alcanzar una altura de 2,5mts. El tiempo empleado para la ejecución de los trabajos fue de 9 días corridos con un solo turno.</p>	
Fotografías	
	
	



Mandante	CMPC S.A. - Planta Laja
Fecha	Abril 2011

Descripción del Trabajo

Cambio de Quebrantadores en Descortezador

El trabajo consiste en reforzar 56 metros lineales de quebrantadores en cañería de 8" SCH 80 en descortezador N° 3 planta CMPC Laja. Para esto, se dimensiona partiendo la cañería en tiras de 4 mts, posicionándola a través de maniobras con equipos de levante para su emplantillado y posterior soldadura.-

Fotografías

