









<b>Mandante</b>	CMPC S.A. – Planta Laja
<b>Fecha</b>	Enero 2012
<b>Especialidades</b>	Mecánica
<b>Descripción del Trabajo</b>	
<b>Cambio de Polín Máquina Papelera N° 12</b>	
<p>El trabajo implicó el cambio de un polín en la Máquina Papelera N° 12, el cual tiene un peso estimado de 8ton. En esta ocasión, se optó por una secuencia distinta a la que fue utilizada en oportunidades anteriores, lo cual fue ideado por Maestranza Andes y aprobado por planta. En vez de retirar el techo de la máquina, lo que implicaba un mayor volumen de trabajo y tiempo, se procedió a desplazar los pilares que la sujetan en pos de generar la suficiente apertura para que pudiese caber el polín. Para su retiro desde dentro de la máquina, se utilizó una viga monorriel con 2 teclas de 5ton que facilitaron el trabajo.</p>	
<b>Fotografías</b>	
	
	



<b>Mandante</b>	Arauco y Constitución S.A. – Planta Constitución
<b>Fecha</b>	Mayo 2012
<b>Especialidades</b>	Piping
<b>Descripción del Trabajo</b>	
<b>Conexión de Línea de Aducción de Planta</b>	
<p>El trabajo consistió en el conexionado de la línea de aducción de agua de la planta, la cual habíamos montado a fines del año 2011. Para esto, se procedió a realizar spooles en Z en ambos extremos de la cañería, de forma de poder unirla a la existente. Para este trabajo se contó con el apoyo de camión pluma para el posicionamiento de los spooles y, por medio de elementos de izajes, se procedió a emplantarla para realizar el proceso de soldadura correspondiente (Mixto GTAW-SMAW). La mayor dificultad fue hacer calzar el extremo más cercano hacia la planta, debido a que producto del terremoto del 27F, el codo no estaba a 45° por lo cual debimos confeccionar uno de casquetes.</p>	
<b>Fotografías</b>	
	
	



<b>Mandante</b>	Occidental Chemical Chile – Planta OXY
<b>Fecha</b>	Mayo 2012
<b>Especialidades</b>	Mecánica
<b>Descripción del Trabajo</b>	
<b>Cambio Torre 403 T-1 &amp; Cambio de Tk 403 S-1</b>	
<p>El trabajo consistió en el cambio de 02 estanque ubicados a distintas elevaciones en el interior de la planta. Para el caso del cambio del Tk 403 S-1, se debió incomunicar el equipo mediante paletas ciegas para luego proceder al retiro de las cañerías de FRP. Para proceder con el retiro del equipo, se utilizaron maniobras y el apoyo de camión pluma.</p> <p>Por otro lado, para el caso del cambio de la Torre 403 T-1, se debió retirar la tapa superior para retirar los internos del equipo. Una vez limpio, se procedió al retiro con una grúa de 70ton debido a que se requería alcance de pluma por la postura en la que quedaba la grúa.</p>	
<b>Fotografías</b>	
	
	

<b>Mandante</b>	Paneles Arauco S.A. – Planta Cholguan
<b>Fecha</b>	Junio 2012
<b>Especialidades</b>	Estructura
<b>Descripción del Trabajo</b>	
<b>Cambio Ducto Alimentación Ciclón</b>	
<p>El trabajo implicó la fabricación y cambio de ductos que alimentan el ciclón de la Planta de Cholguan. Para su fabricación, se desarrolló la fabricación de varias secciones, las cuales incluyeron ductos redondos con flanges en los extremos, secciones rectangulares y reducciones de redondo – cuadrado. Para el caso del montaje, se utilizó una grúa de 90ton debido a la altura donde se debía realizar el trabajo, lo cual implicó desarrollar planes de riggin para poder determinar los puntos de levante y las maniobras a utilizar.</p>	
<b>Fotografías</b>	



<b>Mandante</b>	CMPC S.A. – Planta Mininco
<b>Fecha</b>	Junio 2012
<b>Especialidades</b>	Mecánica
<b>Descripción del Trabajo</b>	
<b>Cambio de polín Horno de Cal</b>	
<p>El trabajo implicó el cambio de polín del lado cordillera del Horno de Cal, debido al desgaste que éste tenía. Para ejecutar el trabajo, se procede a levantar el horno con 02 c/u cilindros hidráulicos de 100ton para luego dejarlo apoyado sobre una cuna metálica. Una vez asegurado el horno, se procede a la instalación de una mesa para desplazar el polín hacia atrás y, posteriormente, retirarlo por medio de una grúa de 90ton.</p>	
<b>Fotografías</b>	
