

Mantenimiento Digestores – (Abril 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Constitución

ESPECIALIDADES

Enchape de Estanques, Mantenimiento mecánica.

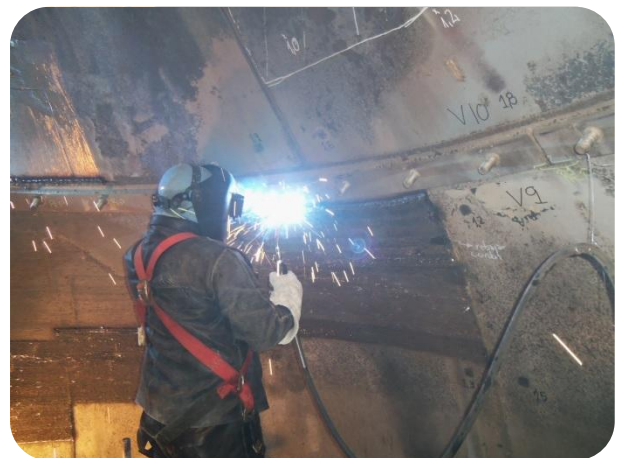
DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se realiza la apertura, retiro y reposición de Harneros en Digestores 32-C-21 y 32-C-24, además se realiza Overlay en la zona superior de Digestores de 6m² y 3,65m² respectivamente.

En el Digestor 32-C-14 se realiza apertura y cierre, y a Digestor 32-C-44 se le hace cambio de bridas.

Los trabajos se realizan desde el día 12 al 21 de abril en doble turno en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Mantenimiento Horno de Cal – (Abril 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Constitución

ESPECIALIDADES

Montaje, Mantención.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se solicita el cambio de 24c/u pads y cambio de anillo en llanta N°3. Para realizar estas actividades se debió hacer retiro de los deflectores, soportes y topes axiales. Lo cual se hizo en coordinación con planta para realizar giros del Horno.

Los trabajos se realizan desde el día 17 al 24 de abril en doble turno en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Cambio de accionamientos Maquina Secadora – (Abril 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Constitución

ESPECIALIDADES

Montaje de equipos.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se cambian 14c/u motores, lo cual implicó realizar retiro, cambio de machones, cambiar placas bases, montaje y alineamiento.

Los trabajos se realizan desde el día 14 al 20 de abril en doble turno en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Mantenimiento Tk Condensado 63-N-39 – Digestores – (Abril 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Constitución

ESPECIALIDADES

Calderería, Montaje de equipos.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se solicita la fabricación y montaje de nuevo Tk Condensado, la fabricación de nuevo Tk fue realizada en nuestras dependencias y trasladado a planta en transcurso de PGP para ser instalado.

Los trabajos se realizan desde el día 18 al 21 de abril en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Cambio cono cabezal quemador – Planta Térmica – (Julio 2015)

MANDANTE

Paneles Arauco S.A. – Planta Trupán Cholguán

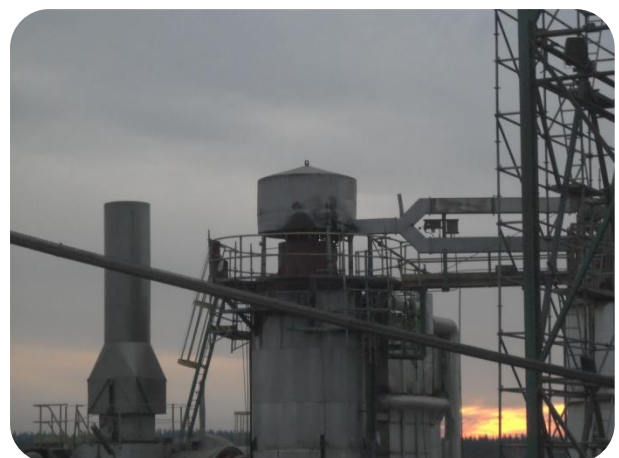
ESPECIALIDADES

Montaje Mecánico, Mantención.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Para este trabajo se debió realizar maniobras para desacoplar ducto y cañería 3" de llegada, y en conjunto con Grúa 100TN se retiró conjunto cono quemador y se procedió a desmontar quemador para mantención. Luego se montó quemador en nuevo conjunto cono quemador y se volvió a montar con apoyo de Grúa 100TN. Los trabajos se realizan desde el día 20 al 25 de julio en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Cambio de válvulas principales y reparación de grietas en Acumulador – Prensa

(Julio 2015)

MANDANTE

Paneles Arauco S.A. – Planta Trupán Cholguán

ESPECIALIDADES

Mantenimiento mecánico, Piping.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Para retirar las 4c/u válvulas, se debió instalar maniobras para el retiro de los accionamientos existentes y codos de $\varnothing 10''$ que conectan con los Acumuladores. Luego se hizo giro de cañería $\varnothing 22''$ para reparación de grietas existentes. Una vez finalizado el trabajo de reparación se instalan las nuevas válvulas.

Los trabajos se realizan desde el día 20 al 26 de julio en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Fabricación de plataformas, mejoras de seguridad – Maderas – (Agosto 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Nueva Aldea

ESPECIALIDADES

Fabricación y montaje de estructuras.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

El trabajo consiste en reparar y/o cambiar todo el grating en mal estado indicado en visitas a terreno.

Se considera la modificación de 3 c/u plataformas, fabricación e instalación de 26 c/u plataformas, fabricación e instalación de 5 c/u cuerdas de vida y fabricación de 6 c/u escalas de acceso.

Los trabajos se están realizando desde el día 17 de agosto a la actualidad en turno día en el transcurso de Paradas de línea en interior Planta.

FOTOGRAFÍAS



Mantenimiento Mezclador de Lodos 553-28-286 – Caustificación – (Octubre 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Nueva Aldea

ESPECIALIDADES

Mantenimiento mecánica.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

La mantención del Mezclador implica el retiro de protecciones, motor, reductor, tapas. Posterior a ello se preparan maniobras para el retiro del agitador y se montan tapas ciegas en los extremos de la batea. El agitador es retirado del edificio con apoyo de grúa y trasladado a Maestranza Andes para su mantención.

En la mantención se cambian paletas pl. AISI E316L 10mm de espesor y Camisa, y es llevado a planta para normalizar. Los trabajos se realizan desde el día 14 al 20 de octubre en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Cambio Sliding Support - Horno de Cal – (Octubre 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Nueva Aldea

ESPECIALIDADES

Montaje, Mantenimiento Horno.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se solicita cambiar 7 c/u soportes machos acero carbono y 7 c/u soportes hembra acero inoxidable. Para lo cual se debe abrir tapas inferiores para comenzar con el retiro de soportes accesibles, considerando limpieza, recapado, instalación de soportes y laines, también considera la reparación de grietas en el manto. El cambio total de los Sliding Support se realiza en 3 giros del Horno.

Los trabajos se realizan desde el día 14 al 24 de octubre en doble turno en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Cambio de Alimentador de alta presión – Fibra – (Octubre 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Nueva Aldea

ESPECIALIDADES

Montaje mecánico.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

El cambio AAP implica el retiro de pernos de fijación, pernos del alimentador de chip y licor, y preparación de maniobras y retiro de AAP con apoyo de grúa.

Para la instalación de nuevo AAP, se preparan maniobras con apoyo de grúa y una vez posicionado se instalan nuevas empaquetaduras en flanges existentes, con sus respectivos torques.

Los trabajos se realizan desde el día 12 al 18 de octubre en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Cambio conjunto separador de tope Digestor L-2 – Fibra – (Octubre 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Nueva Aldea

ESPECIALIDADES

Montaje mecánico.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se realiza el cambio de tornillo y harnero en Conjunto separador de tope. Para ello se debió retirar el motor reductor, adaptador reductor, tornillo, holder, holder de harnero y luego volver a instalar. Se requirió el apoyo de grúa y puente grúa de Digestor.

Los trabajos se realizan desde el día 12 al 18 de octubre en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Cambio Intercambiador de Calor 1030 – Fibra – (Octubre 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Nueva Aldea

ESPECIALIDADES

Montaje mecánico.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se solicita el cambio del Intercambiador de Calor 1030, para lo cual se debe preparar maniobras y desconectar boquillas, flanges, válvulas y líneas asociadas a IC. Luego con apoyo de grúa se realiza el retiro de IC existente y posterior montaje de nuevo IC. Se debe volver a instalar líneas, válvulas, flanges, boquillas. También se realiza una modificación a la línea $\varnothing 1''$ en zona cabezal.

Los trabajos se realizan desde el día 13 al 18 de octubre en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Reparación Compuerta Descortezador L1 y L2 – Madera – (Octubre 2015)

MANDANTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Nueva Aldea

ESPECIALIDADES

Mantenición, Montaje mecánico.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

El trabajo consiste en la mantención de las 2c/u compuertas de los Descortezadores. Para ello se deben preparar maniobras para el desmontaje con apoyo de grúa, y reparar las grietas y sectores dañados. Luego volver a preparar maniobras para el montaje con apoyo de grúa.

Para las reparaciones, se utilizó plancha Acero Carbono de \varnothing 8", 10", 16" y 20".

Los trabajos se realizan desde el día 9 al 24 de octubre en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Instalar línea inyección filtrado a tubo soplado – Deslignificación – (Noviembre 2015)

MANDANTE

CMPC Celulosa S.A. – Planta Laja

ESPECIALIDADES

Piping Acero Inoxidable.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se realiza Spool 20mt con cañería Acero Inoxidable 304 \varnothing 4". Lo cual implica trabajos en taller para realizar Spool con medidas tomadas en terreno, para luego montar línea y 2 c/u válvulas en parada de planta. Los trabajos se realizan desde el día 16 al 21 de noviembre en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS



Cambiar cañería succión Bba 18-173 – Digestor – (Noviembre 2015)

MANDANTE

CMPC Celulosa S.A. – Planta Laja

ESPECIALIDADES

Piping Acero Inoxidable.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Este trabajo consistió en el cambio de la antigua línea de succión bomba 18-173, para lo cual fue necesario fabricar spool de 24 MT \varnothing 4" cañería Acero Inoxidable ASTM A312 TP 316L en taller Maestranza Andes. Y realizar el montaje en el transcurso de parada de planta, con cañerías de distintos \varnothing (3", 2", 3/4"), y flanges Stub End, Lap Joint etc.

Los trabajos se realizan desde el día 16 al 24 de noviembre en turno día en el transcurso de Parada de Planta.

FOTOGRAFÍAS

