

MANUEL RUIZ JEREZ Y CIA LTDA.

**TRABAJOS
PRINCIPALES
2024**



www.maestranzaandes.cl

Mantenimiento Digestor

(marzo 2024)

CLIENTE

CMPC Pulp SpA. – Planta Laja.

ESPECIALIDADES

Trabajos de calderería y de soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

El trabajo consiste en realizar limpieza y mantenimiento a 50 c/u harneros del equipo, cambiar 36 c/u harneros superiores por harneros apernados y realizar reparaciones en el interior del Digestor. Para esto se realizó la apertura de manhole, retiro de válvulas, cambio de tornillo, desmontaje y retiro harneros, apertura de tapas colectoras y posterior al lavado por EESS externa, se realizan las reparaciones según inspección y se normaliza. Trabajo se realiza en 12 días, turno día y noche.

FOTOGRAFÍAS



**Cambiar 26 c/u Baterías térmicas Secadora 2
(marzo 2024)**

CLIENTE

CMPC Pulp SpA. – Planta Laja.

ESPECIALIDADES

Trabajos de calderería y mecánicos.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Para realizar las actividades Planta realiza PH a Secadora e identifica baterías con filtración, las cuales se cambian retirando grating, armando andamios y plataformas e instalando maniobras para retirar puertas y baterías. Las baterías son retiradas y reemplazadas por nuevas baterías, realizando cambio de empaquetaduras en sus flanges.

Trabajo se realiza en 11 días, turno día y noche.

FOTOGRAFÍAS



Mantenimiento Digestor L3

(mayo 2024)

CLIENTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Arauco Horcones

ESPECIALIDADES

Trabajos de calderería, mecánicos y de soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se llevaron a cabo importantes trabajos de mantenimiento los cuales indicamos a continuación.

Separador Tope Digestor L3: Cambio del conjunto separador tope para mejorar el rendimiento del Digestor.

Trabajos de Instalación de Placas interior Digestor L3: Retiro de placas existentes en zona superior e inferior e instalación de placas apernadas.

FOTOGRAFÍAS



Mantenimiento Digestor e Impregnador L2

(mayo 2024)

CLIENTE

CMPC Pulp SpA. – Planta Santa Fé.

ESPECIALIDADES

Trabajos de calderería y de soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

El trabajo consiste en realizar reparaciones internas de los equipos. Para esto se realizó la apertura de manhole, instalación de vigas, instalación de plataformas, retiro de válvulas, apertura de mallas, apertura de tapas colectoras y posterior al lavado por EESS externa, se realizan las reparaciones según inspección y se normaliza. Trabajo se realiza en 12 días, turno día y noche.

FOTOGRAFÍAS



Apertura y cierre equipos periféricos L2
(Intercambiadores de calor, Condensadores, enfriadores etc.)
(mayo 2024)

CLIENTE

CMPC Pulp SpA. – Planta Santa Fé.

ESPECIALIDADES

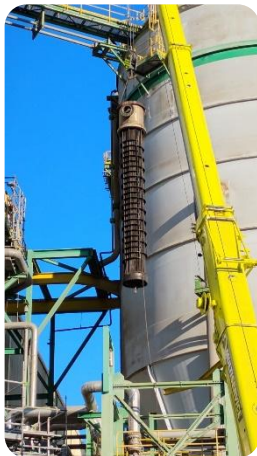
Trabajos mecánicos y de soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se realiza la apertura, cierre y mantención de equipos periféricos del área 220 y 240 correspondientes a la Línea 2. La mantención consiste en la apertura de equipos, realización de PH, instalación de tapones, cambio de empaquetaduras, etc. En los equipos indicados por planta.

Trabajo se realiza en 10 días, turno día y noche.

FOTOGRAFÍAS



**Mantenimiento Digestor y Torre de Impregnación L1 y L2
(julio 2024)**

CLIENTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Nueva Aldea

ESPECIALIDADES

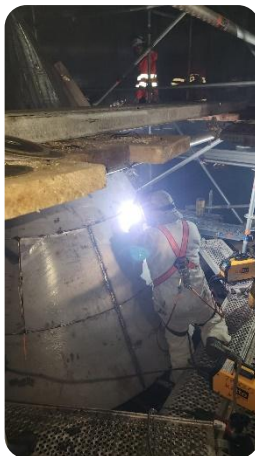
Trabajos de calderería y de soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

El trabajo consiste en realizar reparaciones internas de los Digestores e Impregnadores de línea 1 y 2. Para esto se realizó la apertura de manhole, instalación de vigas, instalación de plataformas, instalación de andamios, retiro de válvulas, apertura de mallas, apertura de tapas colectoras y posterior al lavado por EESS externa, se realizan las reparaciones según inspección y se normaliza.

Trabajo se realiza en 10 días, turno día y noche.

FOTOGRAFÍAS



Montaje estructuras L1 y L2

(julio - septiembre 2024)

CLIENTE

CMPC Pulp SpA. – Planta Santa Fe.

ESPECIALIDADES

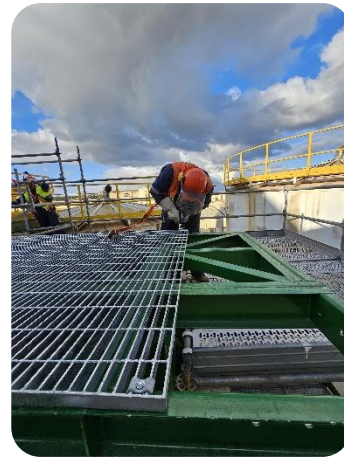
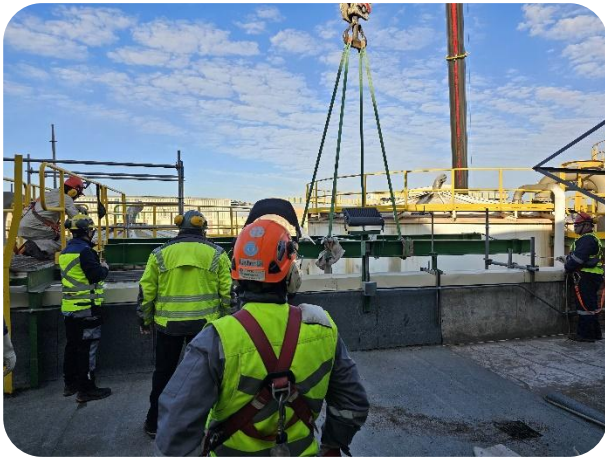
Trabajos de fabricación, montaje y soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se trabaja en la fabricación y montaje de diversas estructuras en las áreas de Fibra y Secado, como parte de un proyecto clave para mejorar la eficiencia de los procesos.

Trabajo se realiza en 51 días, turno día.

FOTOGRAFÍAS



Mantenimiento Digestor e Impregnador L1

(agosto 2024)

CLIENTE

CMPC Pulp SpA. – Planta Santa Fé.

ESPECIALIDADES

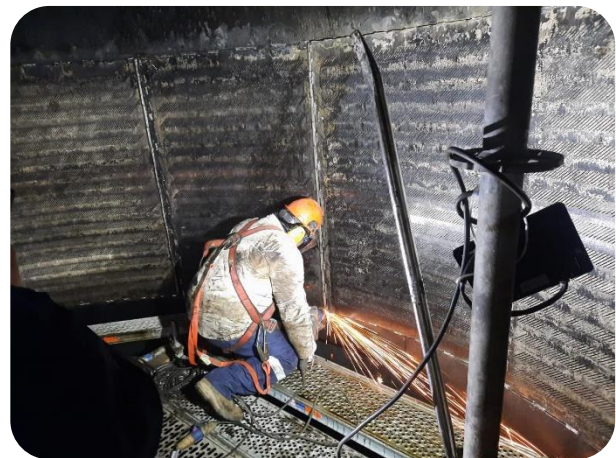
Trabajos de calderería y de soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

El trabajo consiste en realizar reparaciones internas de los equipos. Para esto se realizó la apertura de manhole, retiro de válvulas, apertura de mallas, apertura de tapas colectoras y posterior al lavado por EESS externa, se realizan las reparaciones según inspección y se normaliza.

Trabajo se realiza en 7 días, turno día y noche.

FOTOGRAFÍAS



Apertura y cierre equipos periféricos L1
(Intercambiadores de calor, Condensadores, enfriadores etc.)
(agosto 2024)

CLIENTE

CMPC Pulp SpA. – Planta Santa Fé.

ESPECIALIDADES

Trabajos mecánicos y de soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se realiza la apertura, cierre y mantención de equipos periféricos correspondientes a la Línea 1. La mantención consiste en la apertura de equipos, instalación de tapones, cambio de empaquetaduras, etc. En los equipos indicados por planta.

Trabajo se realiza en 7 días, turno día y noche.

FOTOGRAFÍAS



**Fabricación estructura Concentrador 1D
(septiembre – diciembre 2024)**

CLIENTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Valdivia

ESPECIALIDADES

Trabajos mecánicos, montaje y soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se lleva a cabo el proceso de fabricación de la estructura de Condensador 1D.
Trabajo se realiza en turno día.

FOTOGRAFÍAS



**Enchape Efecto N°5 y N°6
(octubre 2024)**

CLIENTE

Celulosa Arauco y Constitución S.A. – Planta Valdivia

ESPECIALIDADES

Trabajos de montaje y soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se realiza trabajo de enchape interior en los efectos N°5 y N°6 del Área de Evaporadores. Efecto 5: Instalación de enchape (3 metros de altura por 26,6 metros de perímetro). Efecto 6: Instalación de enchape (3 metros de altura por 29,7 metros de perímetro).

Estos trabajos incluyeron la fabricación de flejes, lo que implicó cortar, cilindrar y rodonar planchas para su montaje.

Posteriormente en Parada de planta realizamos el montaje de flejes, emplantillado, soldadura, pruebas de tintas (END) y finalmente el proceso de pasivado para garantizar la calidad y durabilidad del enchape.

Trabajo se realiza en 6 días, turno día y noche.

FOTOGRAFÍAS



Cambio de enfriador 39-201

(noviembre 2024)

CLIENTE

CMPC Pulp SpA. – Planta Pacifico.

ESPECIALIDADES

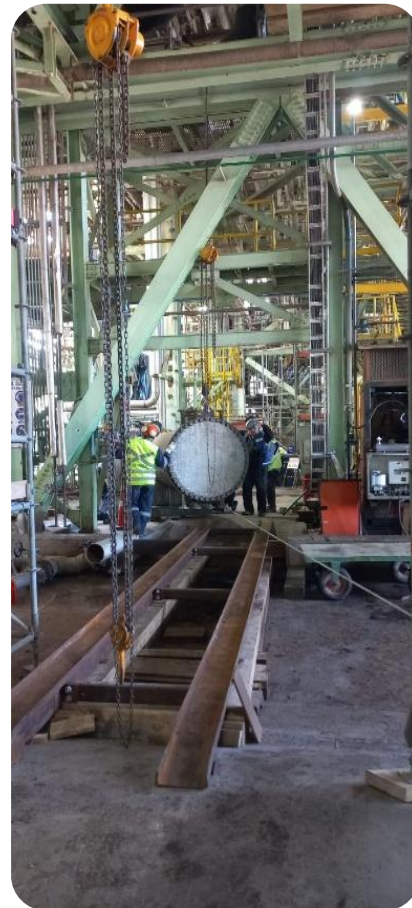
Trabajos mecánicos, montaje y soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se llevó a cabo el cambio del enfriador 39-201, el cual tiene un peso de 11 toneladas y una longitud de 9 metros. Para esta actividad, fue necesario retirar el enfriador existente, trasladar el nuevo enfriador y proceder con su montaje. Además, se realizó el desmontaje de las líneas adyacentes para facilitar el reemplazo del equipo, seguido de su posterior normalización.

Trabajo se realiza en 6 días, turno día.

FOTOGRAFÍAS



**Fabricación de canaletas transversales
(noviembre – diciembre 2024)**



CLIENTE

Codelco

ESPECIALIDADES

Trabajos mecánicos, montaje y soldadura.

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Se realizó la fabricación de canaletas transversales de 2 celdas, del mismo modo se fabricaron canaletas transversales de 3 celdas.

Ambos tipos de canaletas cumplen con los requisitos establecidos para su producción.

Trabajo se realiza en turno día.

FOTOGRAFÍAS

